

Folta Krzysztof
Dr. Weigert Polska Sp. z o.o.
Ul. Wybrzeże Gdyńskie 6a
01-531 Warszawa
Tel. 602-518-022

Upraszczenie technologii mycia maszynowego narzędzi medycznych

Analiza poprawności prac myjni dezynfektorów spotykanych w wielu Centralnych Sterylizatorniach oraz Blokach Operacyjnych potwierdza, że w wielu przypadkach programy mycia i dezynfekcji nie są dopracowane i wykazują szereg błędnych kroków, co może prowadzić do zbędnego wydłużania czasu trwania programu jak również w skrajnych przypadkach niszczenia narzędzi medycznych.

W prezentacji wskazano na program Vario TD jako program wyjściowy współczesnych nowoczesnych programów mycia maszynowego narzędzi termostabilnych. Vario TD zakłada wykorzystanie następujących kroków: płukanie wstępne, mycie, neutralizacja, płukanie, dezynfekcja termiczna oraz na końcu suszenie.

W prezentacji wskazano, że istnieje możliwość wykonania programu Vario TD z wykorzystaniem tylko dwóch, lub skrajnie jednego środka procesowego. Podstawą takiego rozwiązania jest posiadanie dobrej jakości wody używanej w całym procesie dekontaminacji maszynowej narzędzi. Dodatkowo wskazano na konieczność wykorzystania nowoczesnych środków mycia do mycia maszynowego narzędzi. Opisywaną technologię oparto na środku myjącym neodisher MediClean Forte. Jest to jeden z najbardziej zaawansowanych środków myjących dostępnych obecnie na rynku. Z jednej strony umożliwia mycie z zachowaniem pH alkalicznego oscylującego w na poziomie 10,4-10,8, z drugiej zaś nie jest konieczne stosowanie kroku neutralizacji.

Wskazano na optymalny algorytm mycia: Płukanie wstępne 2 minuty, woda zimna ; Mycie zasadnicze – woda zimna + woda ciepła, 5-10 minut, temp. 55⁰C; Płukanie międzyfazowe 1, woda zimna + woda ciepła, 2 minuty; Płukanie międzyfazowe 2, woda demineralizowana, 1 minuta; dezynfekcja termiczna 90⁰C 5 minut (A₀3000); suszenie.

Następnie omówiono program dezynfekcji **termiczno-chemicznej**. Wykorzystanie nowoczesnych środków do dekontaminacji narzędzi termolabilnych pozwala na rezygnację ze stosowania Glutar Aldehydu. Omówiono możliwość prowadzenia procesu mycia i dezynfekcji termiczno-chemicznej z zastosowaniem tylko 1 środka procesowego. Takim produktem jest **neodisher SeptoClean** środek oparty na min. mieszaninie związków powierzchniowo czynnych posiadający pełne spektrum bójcze oraz bardzo dobre właściwości myjące jak również możliwość destabilizacji, dezaktywacji i dekontaminacji prionów.

Wskazano na poprawny algorytm mycia i dezynfekcji termiczno-chemicznej który przebiega w sposób następujący: Płukanie wstępne, Woda zimna, 1 minuta; Mycie zasadnicze – woda zimna + woda ciepła, 3-5 minut, temp. 55⁰C; Dezynfekcja termiczno-chemiczna; woda zimna + woda ciepła, czas 10 minut, temp. 60⁰C, Płukanie międzyfazowe 1, woda demineralizowana, 3 minuty; Płukanie międzyfazowe 2, woda demineralizowana, 1 minuta, temp. 60⁰C; suszenie.

W trakcie prezentacji przedstawiano również profile przebiegu przewodności obserwowane w prawidłowo przygotowanych procesach mycia i dezynfekcji w myjniach dezynfektorach z zastosowaniem środków chemii procesowej Dr. Weigert.

Krzysztof Folta
Dr. Weigert Polska Sp. z o.o.