



## INSTRUKCJA PRACY NA STRONIE „BRUDNEJ” CENTRALNEJ STERYLIZATORNI

Pracownicy pracujący w tej części C.S. mają **obowiązek**:

1. Przed wejściem na stronę brudną zdezynfekować ręce wg Ayliffa , założyć środki ochrony osobistej
2. Przed przystąpieniem do pracy należy urządzenie myjąco-dezynfekujące przygotować tzn. sprawdzić sita myjni, ramiona natryskowe, poziom preparatów myjąco-dezynfekcyjnych. W uzasadnionych przypadkach przeprowadzić autodezynfekcję.
3. Przyjmować narzędzia z oddziałów, poradni i pracowni sprawdzając zgodność z protokołem zdawczo-odbiorczym.
4. Po przekazaniu narzędzi skażonych pracownik potwierdza dostarczenie narzędzi pod względem ilościowym co nie jest równoznaczne z przeliczaniem ilości narzędzi w zestawie.
5. W przypadku stwierdzenia niezgodności w wykazie dostarczonych narzędzi a stanem faktycznym pracownik ma obowiązek odnotować na protokole niezgodność i poinformować użytkownika.
6. Pojemniki transportowe poddać dezynfekcji i przekazać na stronę czystą
6. Selekcjonować narzędzia i zestawy pod względem metody oczyszczania i dezynfekcji stosując zalecenia producenta.
7. Narzędzia modułowe należy zdemontować i rozłożyć na poszczególne elementy, narzędzia przegubowe do dezynfekcji otworzyć.
8. Narzędzia mikrochirurgiczne zabezpieczyć przed urazami mechanicznymi w czasie automatycznego procesu
9. Narzędzia drobne poddawać procesowi w zamkniętych tacach narzędziowych
10. Każdy proces mycia powinien być kontrolowany niezależnym testem kontroli mycia, a w każdym procesie dezynfekcji termicznej umieszczać test kontroli dezynfekcji termicznej- testy każdorazowo należy umieszczać w określonym miejscu przy odpływie komory roboczej myjni.
11. Załadunek myjni-dezynfektora



1. Rozłożyć narzędzia na tacach narzędziowych. (Nie układać bezpośrednio na narzędziach misek, naczyń lub innego sprzętu, który mógłby wytworzyć tzw. cień w myjni, czyli miejsce gdzie nie dociera płyn myjąco- dezynfekujący).
  2. Każdą tacę narzędziową należy oznakować w celu identyfikacji : nazwy zestawu, oddziału.
  3. Tace z narzędziami należy ułożyć w myjni, na wózku załadowniczym, następnie wózek załadowniczy umieścić w myjni automatycznej i zamknąć komorę mycia. Uruchomić odpowiedni program.
10. Po uruchomieniu myjni należy uzupełnić dokumentację obowiązującą na stronie brudnej.
11. Po zakończonej pracy pracownik zdejmuje ŚOI i wykonuje dezynfekcję rąk wg Ayliffa