

Instrukcja dotycząca sterylizacji parowej oraz niskotemperaturowej w Centralnej Sterylizatorni

1. Cel

Zapewnienie bezpiecznego i prawidłowego postępowania w czasie przygotowywania wsadu do sterylizatora gazowego oraz wyładunku

2. Zakres

Instrukcja swym zakresem obowiązuje wszystkich pracowników Centralnej Sterylizatorni

3. Terminologia

sterylizacja : proces zniszczenia zdolnych do namnażania się form biologicznych czynników chorobotwórczych (Dz. U. Nr 234 grudzień 2008 }

4. Odpowiedzialność i uprawnienia

4.1 Kierownik Centralnej Sterylizatorni za nadzór nad przestrzeganiem procedury

4.2 Zespół Kontroli Zakażeń Szpitalnych za okresowy nadzór nad przestrzeganiem procedury

4.4 Pracownicy Centralnej Sterylizatorni za postępowanie zgodne z instrukcją

5. Opis postępowania

Pracownik oddelegowany podczas zmiany do pracy w strefie czystej , sterylnej do wykonywania powierzonych zadań związanych z załadunkiem i wyładunkiem po otrzymaniu spakowanych w bariery sterylne pakiety rozdziela je zgodnie z zalecaną metodą sterylizacji – do sterylizacji parą wodną oraz Tlenkiem Etylenu.

Tlenek Etylenu

- dokumentuje w książce raportów skład wsadu do sterylizatora

- przygotowuje wsad w koszach narzędziowych folia-do folii
- do wsadu wkłada pakiet kontrolny zawierający atest biologiczny oraz test chemiczny
- wykonuje załadunek
- sprawdza czy jest wystarczająca ilość taśmy w drukarce do wydruku fizycznego, oraz jakość wydruku , ilość wody w nawilżaczu
- umieszcza jednorazowy nabój w miejscu przebijaka
- wykonuje załadunek , zamyka drzwi i naciskając przycisk start łączy program sterylizacji niskotemperaturowej

Wszystkie prace wykonuje zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP, kartą charakterystyki naboju EO, zasadami epidemiologicznymi, instrukcją producenta urządzenia

- po zakończonym procesie sterylizacji i wymaganym okresie degazacji następuje otwarcie komory sterylizatora
- wyładunek wsadu , rozłożenie pakietów na regały
- inkubacja atestu biologicznego i odczyt po 4 h
- zwolnienie wsadu po uzyskaniu prawidłowego wyniku testu biologicznego
- spakowanie pakietów do poszczególnych jednostek i ekspedycja
- komora sterylizatora gazowego po zakończonym procesie przecierana alkoholem- spirytus vini
- uporządkowanie miejsca pracy

Para wodna w nadciśnieniu

- dokumentuje w książce raportów skład wsadu do sterylizatora
- przygotowuje wsad w koszach narzędziowych folia-do folii
- do wsadu wkłada pakiet kontrolny zawierający atest biologiczny oraz test chemiczny
- wykonuje załadunek
- sprawdza czy jest wystarczająca ilość taśmy w drukarce do wydruku fizycznego, oraz jakość

wydruku, odpowiednie ciśnienie pary wodnej na manometrze

- wykonuje załadunek , zamyka drzwi i naciskając przycisk start łączy program sterylizacji parowej adekwatny do rodzaju wyrobów medycznych znajdujących się w komorze
- Wszystkie prace wykonuje zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP, zasadami epidemiologicznymi
- po zakończonym procesie sterylizacji następuje wyładunek wsadu , rozłożenie pakietów na regały
 - inkubacja attestu biologicznego i odczyt po 3 h
 - zwolnienie wsadu po uzyskaniu prawidłowego wyniku testu biologicznego
 - spakowanie pakietów dla poszczególnych jednostek i ekspedycja

Wszystkie prace wykonuje zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP, zasadami epidemiologicznymi oraz instrukcja producenta urządzenia

Uwaga:

w przypadku pojawienia się komunikatu sygnalizującego awarię informuje bezpośredniego przełożonego i postępuje zgodnie z jego wytycznymi.

6. Dokumenty związane:

Książki Raportów odpowiednie dla poszczególnych stref Centralnej Sterylizatorni

sporządził

sprawdził

zatwierdził

.....

.....

.....

